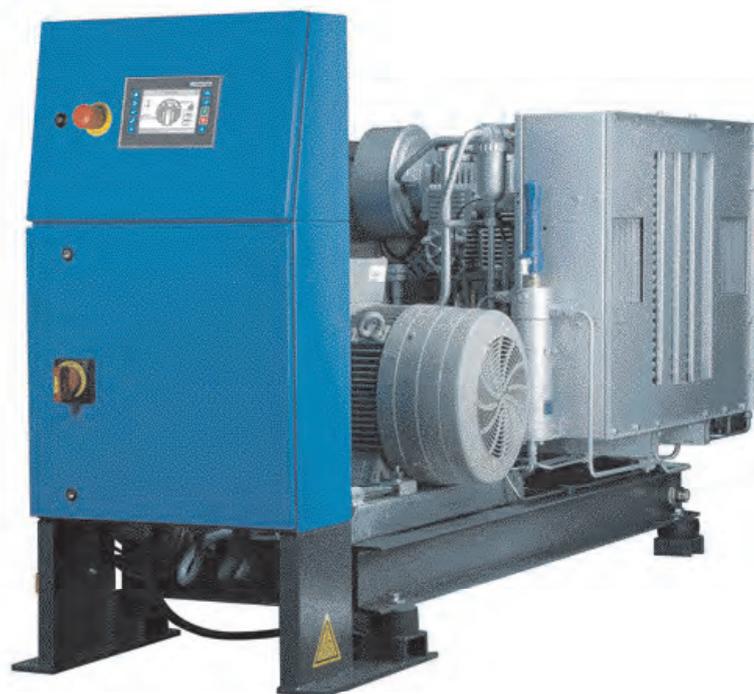


ГАММА ПРОМЫШЛЕННЫХ КОМПРЕССОРОВ С ВОЗДУШНЫМ ОХЛАЖДЕНИЕМ

Эффективные системы для сжатия воздуха и газов

- › 25 – 500 бар
- › 39 – 408 м³/час
- › С ВОЗДУШНЫМ ОХЛАЖДЕНИЕМ
- › С КЛИНОРЕМЕННЫМ ПРИВОДОМ
- › ДЛЯ СЖАТИЯ ВОЗДУХА, АЗОТА И ПРИРОДНОГО ГАЗА



Предприятия, вынужденные гарантировать эксплуатационную и инвестиционную надежность в собственных процессах производства и контроля качества, полагаются на 65-летний опыт компании BAUER KOMPRESSOREN в области системной технологии высокого давления.

Какой бы компрессор Вам был необходим: среднего или высокого давления, для сжатия воздуха или азота – мы предлагаем Вам компетентную и квалифицированную поддержку. Наше предложение включает проектирование компрессоров, установку готовых к сдаче «под ключ» компрессорных систем в полной комплектации, все виды сертификации и, разумеется, безупречную сервисную службу, а также снабжение запчастями на протяжении десятилетий – по всему миру.

Серии компрессорных установок K22 до K28

В течение уже более 65 лет специализированный производитель BAUER KOMPRESSOREN реализует готовые компрессорные проекты «под ключ» для сжатия воздуха и газов в широком диапазоне от среднего до высокого давления. Благодаря модульной компоновке и бесчисленным возможностям конфигурации компрессорные системы BAUER KOMPRESSOREN позволяют идеально адаптировать их практически к любым требованиям заказчика, а также расширить дополнительными модулями в более поздний срок.

Широкая стандартная комплектация

- › Воздухоохлаждаемый компрессорный блок с системой принудительной смазки, промежуточные и конечный охладители, сепараторы для отделения водно-масляного конденсата между ступенями сжатия, а также после последней ступени
- › Предохранительный клапан конечного давления, невозвратный клапан поддержания давления, счетчик циклов для контроля перемен давления на конечном сепараторе
- › Автоматика конденсатоотвода с системой сбора конденсата
- › Клиноременный привод от энергоэффективного трехфазного электродвигателя, изготовленного по стандарту IE3
- › Полный монтаж компрессора на несущей раме с помощью резинометаллических элементов
- › Система управления B-CONTROL II – программируемый логический контроллер ПЛК (SPS) – для полностью автоматизированного управления компрессором
- › Устройство подсасывания атмосферного воздуха, необходимое для сжатия азота¹⁾
- › Все детали и узлы, требующие техобслуживания, легкодоступны.
- › Компрессорные установки компании BAUER KOMPRESSOREN поставляются заказчиком полностью проверенными и готовыми к эксплуатации.



Установка IK22



Установка IK23

Опции

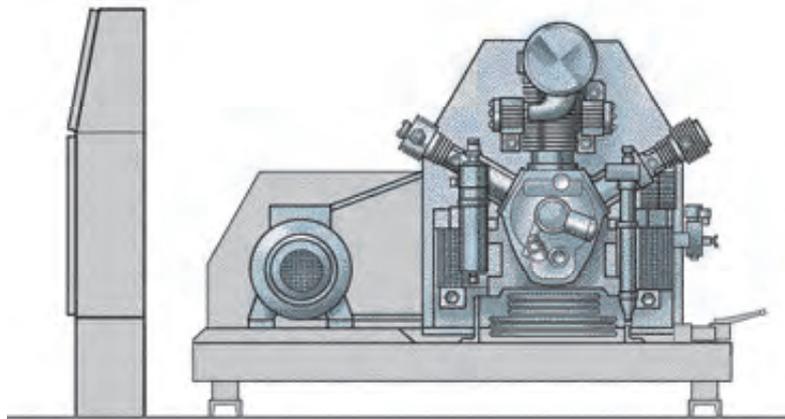
- › Исполнение с максимальной шумоизоляцией Super Silent, со всесторонним заключением в шумозаглушающий кожух
- › Устройство B-MESSENGER для передачи сообщений от системы управления B-CONTROL онлайн, либо для отправки СМС сообщений на мобильный телефон

¹⁾ В составе из входного микронного фильтра, электромагнитных клапанов и датчиков для контроля давления подсасывания



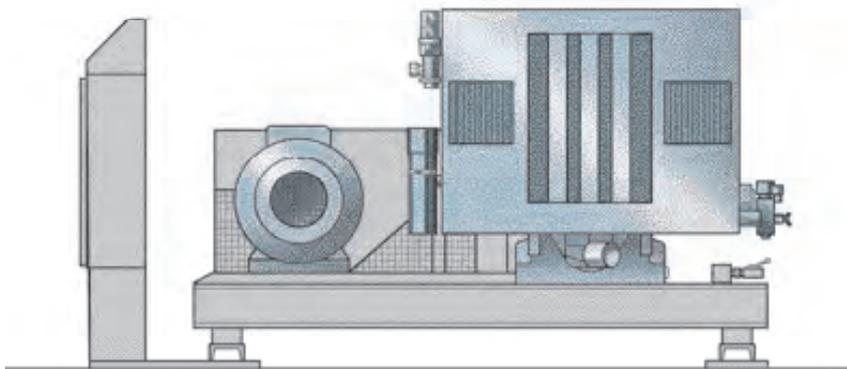
Установка IK25

Габариты и конструктивные формы



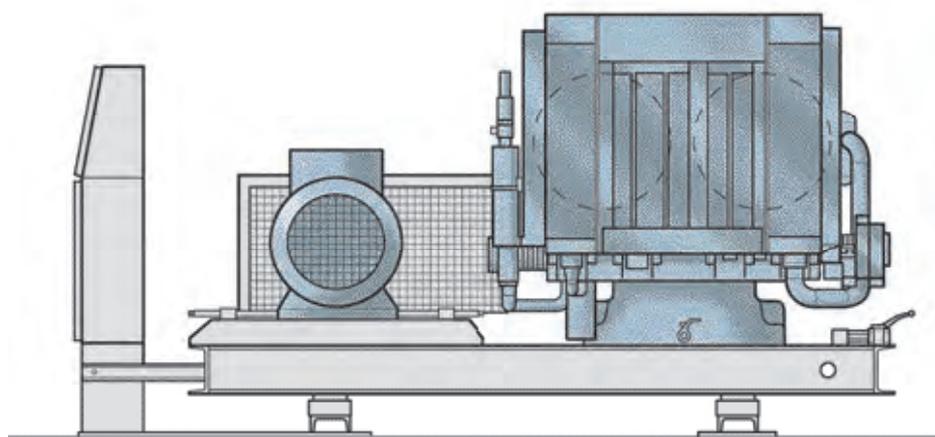
Серия установок K22

Габариты, мм:
Длина: 2140 Ширина: 720 Высота: 1250



Серия установок K23

Габариты, мм:
Длина: 2260 Ширина: 865 Высота: 1315



Серия установок K25/28

Габариты, мм:
Длина: 3020 Ширина: 1300 Высота: 1525

Эксплуатационная надежность и экономичность компрессорн

Простота эксплуатационного обслуживания и низкие расходы на техобслуживание могут обеспечиваться только на основании идеально продуманной концепция компоновки компрессорной установки.

Инженеры в нашем Центре исследований и разработок прилагают все усилия, чтобы промышленные компрессоры компании BAUER KOMPRESSOREN занимали первое место в мире среди передовых и технологически сравнимых компрессоров.

Портфолио продукции компании BAUER KOMPRESSOREN наряду со стандартными установками охватывает и специальные компрессорные установки различного особого назначения.



*Компрессорная установка IK23
с максимальной шумоизоляцией Super Silent*

- Максимальная компактность экономит занимаемую площадь. Все компоненты установки размещены на общей базовой раме с учетом наибольшей экономии площади.
- Чрезвычайно тихая и безвибрационная работа компрессора щадит материал и окружающую среду. Специальные виброизолирующие элементы достаточных размеров и базовая рама повышенной жесткости обеспечивают оптимальную виброизоляцию компрессорной установки относительно окружающей среды.
- Простота эксплуатационного обслуживания экономит денежные средства: Компрессорные установки компании BAUER KOMPRESSOREN логично и понятно сконструированы. Все детали и узлы, требующие техобслуживания, легкодоступны. Специальные исполнения по заказу покупателей могут быть легко реализованы.
- Запуск может быть сразу же произведен: Компрессорные установки компании BAUER KOMPRESSOREN поставляются полностью отлаженными и готовыми к работе. Благодаря этому гарантирован их быстрый, простой и безопасный ввод в эксплуатацию.

ых установок компании BAUER KOMPRESSOREN

БЕЗУПРЕЧНОЕ КАЧЕСТВО

За счет сплошного контроля обеспечивается максимальное, неизменное качество компании BAUER KOMPRESSOREN. Согласно норме DIN EN ISO 9001 проводится комплекс мер по контролю качества как в процессе производства, так и после него.

- › Каждый отдельный компрессорный блок проходит длительное испытание в рабочем режиме.
- › Приемка компрессорной установки производится в реальных рабочих условиях.
- › Каждая компрессорная установка подвергается обширной проверке работоспособности и эксплуатационной безопасности.
- › Все компрессорные установки конфигурируются в соответствии с желаниями заказчиков.



Система управления компрессором B-CONTROL II



Своеобразная система воздушного охлаждения

АДАПТАЦИЯ ПОД СПЕЦИФИЧЕСКИЕ ЗАДАЧИ

Несколько вариантов привода и контейнерные компоновки создают возможность идеальной адаптации компрессорных систем к самым разнообразным применениям.

- › Наряду с электроприводом компрессорные установки для мобильных применений могут оснащаться и дизельным двигателем.
- › Компрессорные модули для размещения в контейнере, предназначенные для мобильных или стационарных применений, также входят в нашу программу стандартного компрессорного оборудования; по выбору они оснащаются электрическим или дизельным приводом.

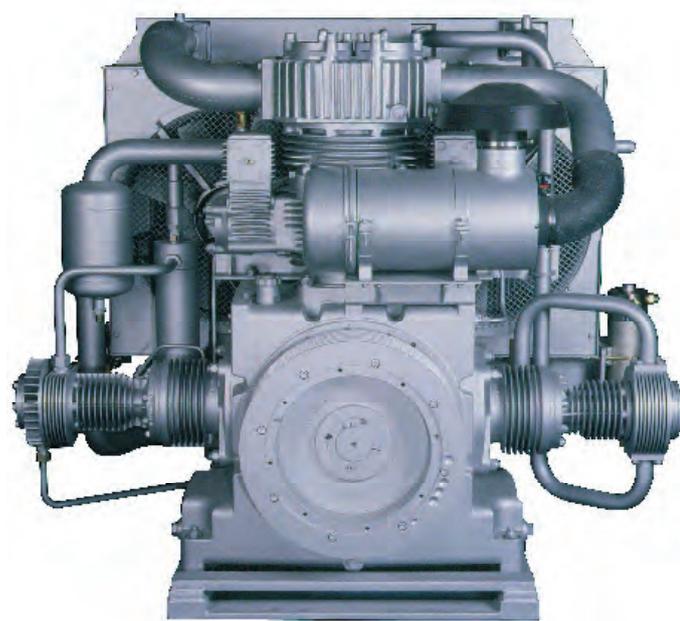
ПОЛНЫЙ КОНТРОЛЬ

над компрессором обеспечивается системой управления B-CONTROL II. Многие процессы в промышленной сфере требуют дистанционного контроля и полноавтоматического управления.

- › Система управления B-CONTROL II, разработанная компанией BAUER KOMPRESSOREN, осуществляет автоматическое управление компрессором, приводимым двигателем и автоматикой конденсатоотвода.
- › Контроль за давлением и температурой на каждой ступени сжатия гарантирует максимальную эксплуатационную надежность.
- › По достижении заданного системного давления компрессор автоматически отключается.
- › Система управления B-CONTROL II также реализует менеджмент техобслуживания. На дисплее индицируются очередные работы. Пользователь компрессорной установки в любой момент времени может вызывать информацию о статусе выполнения работ по техобслуживанию отдельных компонентов, а также ответственных в отношении безопасности резервуаров, работающих под давлением.
- › Устройство B-MESSENGER (опция) детально информирует путем отправки СМС сообщений на мобильный телефон, электронной почтой или онлайн о всех важных параметрах компрессора как, например, очередных работах по техобслуживанию или замене фильтрующего картриджа.
- › Являясь программируемым логическим контроллером ПЛК (SPS), система управления B-CONTROL II обеспечивает программируемость компрессорной установки согласно требованиям заказчиков.

Воздухоохлаждаемый блок – «сердце» установки

Любой компрессорный блок компании BAUER KOMPRESSOREN является явным доказательством богатого 65-летнего опыта и многочисленных ноу-хау собственного Центра исследований и разработок. Компрессорные блоки компании BAUER KOMPRESSOREN убеждают своей прославленной надежностью и долговечностью – в результате больших затрат на общую конструктивную компоновку, идеально продуманных деталей технических решений, использования самых высококачественных материалов, а также безупречного качества изготовления, не знающего компромиссов.



Компрессорный блок VK28

- › Компрессорные блоки рассчитаны на непрерывную эксплуатацию: Своеобразная система воздушного охлаждения с охладителями, изготовленными достаточно больших размеров, в комбинации с обширным оребрением цилиндров обеспечивает оптимальный температурный режим на каждой ступени сжатия.
- › Подшипники качения имеют ресурс свыше 30 тыс. часов работы. Высокоэффективная система принудительной смазки и маслофильтр сверхтонкой очистки сокращают износ подвижных деталей до возможного минимума.
- › Большие интервалы между проверками клапанов и заменами масла (через каждые 2 тыс. часов работы), а также между проверками поршневых колец (через каждые 3 тыс. часов работы) снижают расходы на эксплуатацию.
- › Высокий к.п.д. гарантирован: Оптимизация проходных сечений и расположения клапанов обеспечивает наилучшее заполнение цилиндров и сводит к минимуму объем вредного пространства компрессоров при низкой потребляемой мощности.
- › Компрессоры доведены до малошумности: Каждый отдельный приводной агрегат прошел тщательную динамическую балансировку с целью достижения чрезвычайно тихой работы и безвибрационности.

Технические характеристики

Модель	Производительность ¹⁾		Входное давление	Конечное давление		Число ступеней сжатия	Частота вращения коленвала	Двигатель	Потребляемая мощность	Масса
	л/мин	м³/час		бар (изб)	бар					
	л/мин	м³/час	бар (изб)	бар	бар		мин ⁻¹	кВт	кВт	кг
Серия установок с конечным давлением от 25 до 35 бар										
A 22.5-11	800	48	0-0,1	25	35	3	1050	11	10	450
A 22.5-15	1000	60				3	1310	15	12,6	460
A 23.4-18,5	1450	87				3	980	18,5	18,2	610
A 23.4-22	1700	102				3	1150	22	21,5	670
A 25.4-30	2100	126				3	940	30	26,5	1360
A 25.4-37	2800	168				3	1200	37	35,3	1430
A 28.2-45	3400	204				3	1050	45	43	1400
A 25.5-55	4200	252				3	940	55	53	1850
A 25.5-75	5500	330				3	1200	75	70	1990
A 28.3-90	6800	408				3	1050	90	86	2160

1) При измерении согласно ISO 1217



Модель	Производительность ¹⁾		Входное давление	Конечное давление		Число ступеней сжатия	Частота вращения коленвала	Двигатель	Потребляемая мощность	Масса
	л/мин	м³/час		бар (изб)	бар					
			бар (изб)	бар	бар		мин ⁻¹	кВт	кВт	кг
Серия установок с конечным давлением от 30 до 63 бар										
B 22.5-11	670	40	0-0,1	30	63	3	920	11	10	450
B 22.5-15	950	57				3	1310	15	14,2	460
B 23.4-22	1350	81				3	920	22	20	670
B 23.4-30	1730	104				3	1200	30	26	740
B 25.4-37	2400	144				3	1070	37	36	1430
B 25.4-45	2850	171				3	1270	45	43	1460
B 28.2-55	3400	204				3	1050	55	51	1500
B 25.5-75	4700	282				3	1050	75	71	1990
B 28.3-90	5900	354				3	940	90	88	2080
B 28.3-110	6800	408				3	1050	110	102	2330
Серия установок с конечным давлением от 64 до 75 бар										
E 22.5-15	850	51	0-0,1	64	75	3	1150	15	13,7	460
E 23.4-22	1280	77				3	920	22	20	670
E 23.4-30	1700	102				3	1200	30	27,2	735
E 25.4-37	2000	120				3	940	37	33	1430
E 25.4-45	2600	156				3	1200	45	42	1460
E 28.2-55	3300	198				3	1050	55	53	1500
Серия установок с конечным давлением от 75 до 90 бар										
E 22.0-11	650	39	0-0,1	75	90	4	900	11	10,4	480
E 22.0-15	800	48				4	1100	15	13	490
E 22.0-18,5	950	57				4	1300	18,5	15,7	510
E 25.0-30	1600	96				4	1000	30	26	1650
E 25.0-37	2000	120				4	1250	37	33	1720
E 28.0-45	2500	150				4	800	45	40	1780
E 28.0-55	3300	198				4	1050	55	53	1800
Серия установок с конечным давлением от 90 до 350 бар										
I 22.0-15	650	39	0-0,1	90	350	4	980	15	14,5	610
I 22.0-18.5	800	48				4	1180	18,5	17,9	670
I 22.0-22	930	56				4	1320	22	20,5	690
I 23.0-30	1300	78				4	1200	30	28	1000
I 23.0-37	1480	89				4	1400	37	34	1050
I 25.0-45	1900	114				4	1180	45	41	1750
I 28.0-55	2500	150				4	830	55	50	1900
I 28.0-75	3500	210				4	1180	75	72	1950
Серия установок с конечным давлением от 350 до 420 бар										
I 22.0-22-420	800	48	0-0,1	350	420	4	1180	22	19	690
Серия установок с конечным давлением от 350 до 500 бар										
I 25.9-45	1900	114	0-0,05	350	500	5	1180	45	42	1930
I 25.18-55	2300	138	0-0,05	350	500	5	1100	55	51	1950



Программа промышленных установок компании BAUER KOMPRESSOREN

BAUER KOMPRESSOREN

DIE WASSERGEKÜHLTE INDUSTRIE-REIHE

Energieeffiziente Verdichtersysteme für Luft und Gase

- 25 – 420 bar
- 55 – 1716 m³/h

- WASSERGEKÜHLT
- DRUCKFESTE KUNDELMÄSSE
- FÜR LUFT, STICKSTOFF, BRDGAS UND EDELGASE

Die wassergekühlte Industrie-Reihe von BAUER versteht hohe Liefermengen mit niedrigem Platzbedarf bei einer großen Bandbreite an Verdichtern. Die drehen Karbidkammer der Modelle 475, 474, 476 und 452 minimieren den Wartungsaufwand und ermöglichen ein außerordentlich kompaktes Anlagensystem. Die niedrige Ölmenge ermöglicht Höhergeschwindigkeiten von bis zu 30 U/min, Voraussetzung für den maximalen Einsatz auf Filteranlagen und die Ausbildung in Schweißern.

www.bauer-kompressoren.de

BAUER KOMPRESSOREN

DIE G-REIHE

Verdichtersysteme für Edelgase

- 25 – 350 bar
- 95 – 5360 l/min

- FÜR HELIUM UND ARGON
- LUFT- UND WASSERGEKÜHLT
- MITTEL- UND HOCHDRUCKVERSION

Leistungsstarke Systemkomplettlösungen für zuverlässiges Verdichten, Aufbereiten, Speichern, Verteilen und Rückgewinnen von Edelgasen. Die speziell für Gase modifizierten Kälte- + Kumpressoren garantieren einen sicheren und zuverlässigen Betrieb für Ihren Prozess. BAUER-Filter Systeme sorgen dabei für gleichbleibend hohe Gasqualität. Die B-CO-CONTROL Steuerung und eine optional schalldämmende Bauweise ermöglichen einen hohen Anstands-komfort. Für besondere Besondere-gebrungen sind auch wassergekühlte Kompressoren und Booster verfügbar.

www.bauer-kompressoren.de

BAUER KOMPRESSOREN

MINI - VERTICUS III

Kompakte Kompressoranlage zur Luft- und Stickstoffverdichtung

- 85 – 1550 l/min
- 25 – 350 bar

- SCHALLGEDÄMMT
- KOMPAKT UND STARK

Der neue MINI-VERTICUS III. Ein preiswertes Anlagenkonzept im neuen Design, das in Sachen Technik und ergonomische Maßstäbe setzt. Die ideale Anlage für originale Filterverbraucher und robusten Industrieeinsatz, als Booster oder atmosphären saugende Anlage. Entwickelt für langjährigen Einsatz und niedrige Betriebskosten.

www.bauer-kompressoren.de

BAUER KOMPRESSOREN

VERTICUS 5 INDUSTRIE

Das Verdichtersystem für Luft und Stickstoff

- 85 – 1980 l/min
- 25 – 500 bar

- FÜR MITTEL- UND HOCHDRUCK
- BEWAHRT UND ZUVERLÄSSIG
- VIERSITZIG EINSETZBAR

Die leistungsstarke System-Komplettlösung für zuverlässiges Verdichten von Industrieluft und Stickstoff (N₂). Vollautomatischer 24-Stunden-Betrieb durch die Kompressorsteuerung B-CO-CONTROL, gewährleistet hohen Anstands-komfort. Der optionale Einsatz eines BAUER-Aufbereitungs-systems garantiert reine Luft- bzw. Stickstoffqualität. Lieferbar in offener Bauweise oder schalldämmend.

www.bauer-kompressoren.de

BAUER KOMPRESSOREN

DAS P-FILTERSYSTEM

Für höchste Luft- und Gasqualität

- 200 – 3500 l/min
- 140 – 420 bar

- FÜR DIE AUFBEREITUNG VON LUFT, N₂ UND EDELGASEN
- ERHOBT REINE ATEM- , INDUSTRIE- UND MEDIZIN-LL

Das P-Filter-System von BAUER garantiert eine absolut zuverlässige Luft- und Gasanfertigung im geforderten Anstands-komfort. Egal, ob Sie als Taucher oder Feuerwehmann auf höchste Atemluft nach DIN EN 12021 angewiesen sind oder im industriellen Bereich auf perfekt aufbereitete Prozessluft oder Gase vertrauen müssen. Mehr als 40 Jahre BAUER-Erfahrung in der Luftaufbereitung stellen Grundlagenerforschung und höchste Qualitätsanforderungen garantieren Ihnen kompressorenlose Qualität und absolute Sicherheit.

www.bauer-kompressoren.de

BAUER KOMPRESSOREN

DIE SECCANT REIHE

Regenerationstrockner für Luft und Gas

- 1500 – 3500 l/min
- 90 – 420 bar

- EINFACHE INTEGRATION
- B-CO-CONTROL STEUERUNG
- OPTIMALE FILTERÜBERWACHUNG
- GASDICHTHE HELIUM-AUSFÜHRUNG

Luft und Gase verbleiblich zu trocknen. Bei hohen Drücken und großem Durchsatz. Das ist die Stärke der SECCANT Regenerationstrockner von BAUER. SECCANT Regenerationstrockner stellen bei der Entfeuchtung einen Kompromiss von Luft, Stickstoff und Edelgasen für jeden Anwendungszweck eine maßgeschneiderte Systemlösung. Für absolute Oberflächentrocknung, bei deren Prozesse keine Wasseranfeuchtung erlaubt, auch in Kombination mit einem Bypass-Filterstrom von BAUER. Über eine zentrale Leitlinie lassen sich Online-Messung und Online-Regelung von SECCANT und Verdichtersysteme realisieren.

www.bauer-kompressoren.de

